

Lösungen für Bauunternehmen

Partnerschaftlich, innovativ, nachhaltig

Holcim (Schweiz) AG



Wir bieten Ihnen alles aus einer Hand

Egal, ob Zement, Gesteinskörnungen oder Beton – die Fachspezialisten von Holcim begleiten Sie von der Planung bis zur Baustelle und darüber hinaus. Als Baustofflieferantin mit dem umfassendsten Leistungsangebot der Branche bieten wir bedürfnisgerechte Lösungen.

Sie haben als Bauunternehmen viele Herausforderungen zu meistern und brauchen einen Partner, der Ihnen nicht nur Produkte, sondern ganzheitliche Lösungen anbietet. Wir unterstützen Sie mit Produktlösungen, kompetenter Beratung und professioneller Logistik aus

einer Hand. Genau das ist es, womit wir unsere Kunden seit 100 Jahren in der ganzen Schweiz überzeugen: hochwertige Produkte, geprüfte Qualität, passgenaue Lösungen für jede Anwendung, Liefersicherheit und erstklassige Beratung.



Partnerschaftlich

4–7

Wir liefern Ihnen Baustofflösungen:

Bei Bauprojekten jeder Art können Sie auf effiziente, termingerechte und nachhaltige Baustofflösungen zählen, vom Aushubkonzept bis hin zur Ortbetonanlage.

Erfahren Sie mehr auf den Seiten 4–5

Wir beraten Sie kompetent vor Ort:

Profitieren Sie von einer persönlichen Beratung in Ihrer Nähe, von der Planungsunterstützung bis zur Unterstützung und Beratung beim Einbau.

Erfahren Sie mehr auf den Seiten 6–7



Innovativ

8–15

Wir bieten Ihnen Beton, Zement, Gesteinskörnungen und vieles mehr:

Nutzen Sie unsere Produktpalette vom Normprodukt bis zur massgeschneiderten Kundenlösung, von der Aufbereitung bis zur Ablagerung von Aushub. Wir finden für Sie immer die passende Lösung für Ihre Herausforderung vor Ort.

Erfahren Sie mehr auf den Seiten 8–13

Wir stehen für höchste Qualität:

Wir prüfen für Sie Ihre Produkte in unseren akkreditierten Labors oder auf Ihrer Baustelle in unseren Laborfahrzeugen.

Erfahren Sie mehr auf den Seiten 14–15



Nachhaltig

16–19

Wir teilen unser Know-how:

Nutzen Sie unsere Kompetenz für Ihre Mitarbeiter in Schulungen, Fachpublikationen und an Fachveranstaltungen.

Erfahren Sie mehr auf den Seiten 16–17

Wir engagieren uns für Nachhaltigkeit:

Setzen auch Sie auf einen nachhaltigen Partner. Für uns sind Umweltverantwortung, soziales Engagement und nachhaltige Wirtschaftlichkeit wesentliche Bestandteile unserer Unternehmenspolitik.

Erfahren Sie mehr auf den Seiten 18–19



**Jedes Jahr mehr als 150 000
pünktliche Betonlieferungen zur
Baustelle.**

Für reibungslose Abläufe auf Ihrer Baustelle:

- Lösungen für Aushub und Logistik (Bahn/Lkw)
- Schweizweite Möglichkeiten zur Annahme von sauberem Aushub
- Lösungen für die Verwertung von kontaminiertem Erdreich (KER)
- Bereitstellung und Zertifizierung von Ortbetonanlagen (OBA)
- Lieferungen von Beton rund um die Uhr
- Massgeschneiderte Produktkonzepte für jede Baustelle
- Periodische Produktionsüberwachung von Ortbetonanlagen und schnelle Optimierung von Betonrezepturen bei sich ändernden Rahmenbedingungen
- Liefernachverfolgung von Zement und Beton jederzeit möglich

Wir liefern Ihnen Baustofflösungen

Vom Aushub bis zum Baustoff: Jede Baustelle ist anders. Holcim hat nachhaltige Ideen und termingerechte Lösungen, passend zu Ihren Projekten.

Ganz gleich, welche Herausforderungen sich auf der Baustelle einstellen: Wir entwickeln das passende Logistikkonzept und unterstützen Sie von der Planung bis zum Rohbau. Beim Bau der NEAT wird durch das Bauunternehmen beispielsweise ein Betonzug eingesetzt, um Material so effizient wie möglich einzubringen. Holcim bietet dazu die passende Betonlösung. Die Erfahrung aus solchen Grossprojekten nutzen wir für die stetige Optimierung der Prozesse über die gesamte Wertschöpfungskette hinweg. So profitieren Kunden stets auch von unserem Know-how aus realisierten Projekten.

Mehr als 1 400 000 Tonnen Zement werden jährlich mit der Bahn transportiert.

Durchgehende Lieferungen Tag und Nacht

Je nach Bauprojekt kann es erforderlich sein, dass Abschnitte „in einem Guss“ gebaut werden müssen. Für eine Baustelle in Lausanne musste für eine komplexe Konstruktion Tag und Nacht durchgehend Beton geliefert werden. Nur ein funktionierendes Netzwerk von Betonwerken mit gleicher Produktqualität sowie ein hohes Know-how an Logistik können dabei zum Erfolg führen. So wurden innerhalb von 72 Stunden über 200 Betonlieferungen ohne Unterbrechung bei gleichbleibender Betonqualität ausgeführt.

Höchste Flexibilität dank einer Ortbetonanlage

Bei vielen Bauprojekten ist eine hohe Flexibilität erforderlich: Beton muss bei Bedarf zum richtigen Zeitpunkt zur Verfügung stehen. Eine Ortbetonanlage (OBA) kann bei

grossen Mengen und längerer Bauzeit die Logistik vereinfachen. Holcim liefert pünktlich Zement und Gesteinskörnungen mit der Bahn oder dem Lkw, sodass ein

500 Bahnwagen und eigene Bahnanschlüsse entlasten Verkehr und Umwelt.

effizienter Betrieb der OBA gewährleistet ist. Je nach Bedingungen vor Ort können auch kundenspezifische Zemente angeboten werden, die die Abläufe vor Ort weiter vereinfachen können. Dank den akkreditierten Holcim eigenen Labors bieten wir Ihnen die Unterstützung für die Zertifizierung von Ortbetonanlagen an, ebenso wie eine periodische Qualitätsüberwachung des Betons.

Lösungen für Aushub und kontaminiertes Erdreich

Je nach Beschaffenheit eines Areals sind innovative Aushubkonzepte erforderlich. Ist das Erdreich beispielsweise kontaminiert, müssen Lösungen für eine professionelle Verwertung gefunden werden. Wir bieten Ihnen Lösungen für die Nutzung von sauberem Aushubmaterial wie auch für die Verwertung von kontaminiertem Erdreich (KER). Das KER kann beispielsweise in Zementwerken als alternativer Rohstoff eingesetzt werden und fördert somit eine nachhaltigere Produktion von Zement. Dies trägt zur Ressourcenschonung bei und ermöglicht zudem ein sauberes Zurückführen von Materialien in die Wertschöpfungskette. Sie erhalten Verwertungsnachweise über das angelieferte KER und können diese als Nachhaltigkeitsnachweise verwenden.

**Kunden profitieren täglich
von über 300 Jahren Mitarbeiter-
Know-how.**

**Jeden Tag geben schweizweit
1300 Mitarbeitende ihr Bestes.**



Wir beraten Sie kompetent vor Ort

Nähe garantiert: Dank schweizweit 60 Standorten gehen wir überall schnell, flexibel und individuell auf Ihre Bedürfnisse ein.

Ganz gleich, in welcher Region ein Projekt durchgeführt wird – wir sind mit den geografischen, topografischen und meteorologischen Bedingungen bestens vertraut. So können wir Sie im Umgang mit unseren Baustoffen ideal unterstützen.

Individuelle Lösungen für alle Kundenbedürfnisse

Kantonale Bestimmungen, regionale Unterschiede in der Materialbeschaffenheit, extreme Wetterverhältnisse oder besondere logistische Bedingungen aufgrund der

Infrastruktur sind nur einige Herausforderungen, die es bei Bauprojekten erfolgreich zu meistern gilt. Zusätzlich existieren auch viele technische Anforderungen, die ein spezifisches Know-how in verschiedenen Disziplinen erfordern. Unsere Produktexperten kennen sich aus und bieten Ihnen in jedem Fall eine passgenaue Lösung – von der Unterstützung bei Konzepten zur Umnutzung von Gebäuden über die Reduktion von Bauzeiten durch Hochleistungsbaustoffe bis hin zu spezifischen Prüfungen und Analysen.

Produktberatung:

- Standard- und Spezialzemente sowie Kunden- und Objektzemente
- Standard- und Spezialbetone sowie Mörtel
- Runde, gebrochene und aufbereitete Gesteinskörnungen
- Konzepte für sauberen Aushub und kontaminiertes Erdreich
- Individuelle Produktlösungen

Produktbezogene Dienstleistungen:

- Unterstützung bei Zement- und Betonanwendungen
- Beratung bei natürlichen, industriell hergestellten oder rezyklierten Gesteinskörnungen
- Beratung bei Zementen für individuelle Kundenbedürfnisse, inkl. Vorhersage der Festigkeitsentwicklung von Betonen mit Kundenzementen
- Rezepturvorschläge für Spezialbetone und -mörtel

Objektbezogene Dienstleistungen:

- Paket- und Kombinationslösungen (Ortbetonanlagen, Beton- und Gesteinskörnungslieferungen, Rückfahren, Deponie- und Verwertungsmöglichkeiten)
- Technische Beratung für anspruchsvolle Objekte
 - Sichtbetonanwendungen
 - Hohe Dauerhaftigkeitsanforderungen
 - Abschätzung der Entwicklung der Hydratationswärme in Betonbauteilen
 - Prognosen zum Riss- und Schwindverhalten in Stahlbetonbauteilen
 - Unterstützung bei statischen Berechnungen
- Expertisen und Schadensanalysen
- Dauerhaftigkeitsprüfungen, chemische und physikalische Analysen, rheologische Untersuchungen, mikroskopische Analysen
- Ökologische Bewertung von Baustoffen und Bauwerken

Wir bieten Ihnen Beton für jede Anforderung

Entwicklung und Beratung mit viel Erfahrung und umfassendem Know-how: Holcim weiss, welcher Beton perfekt zu Ihren Plänen passt.

Bei der Herstellung von Beton sind die Ausgangsstoffe von zentraler Bedeutung. Moderne Abbau- und Aufbereitungsverfahren machen unsere Qualitätsprodukte zu den führenden Baustoffen der Branche. Zertifizierte werkseigene Produktionskontrollen und moderne Betonanlagen garantieren eine gleichmässige Qualität auf höchstem Niveau. Dabei achten wir stets auf Nachhaltigkeit und nutzen unser nationales sowie internationales Netzwerk, um Ihnen die jeweils beste Lösung für Ihre regionalen Anforderungen zu bieten.

Die Wahl des richtigen Produkts ist entscheidend

Während Planungszeiten im Bauwesen immer länger werden, steht für die Ausführung immer weniger Zeit zur Verfügung. Neben geschultem Personal und einer einwandfreien Logistik sind deshalb die richtigen Produkte eine wesentliche Voraussetzung für den erfolgreichen Projektverlauf. Daher bieten wir Ihnen mit über 600 Beton- und Mörtelsorten für jede Anwendung die rich-

tige Produktlösung. Und sollte für Ihre Anforderungen noch nichts dabei sein, entwickeln wir gerne mit Ihnen gemeinsam die für Sie passende Lösung.

Ausgebildete Betontechnologen sind bei uns dafür verantwortlich, die Rezepturen optimal an die erforderlichen Bedingungen anzupassen. Dabei nutzen sie Betonrezepturen, die mit der hochmodernen, Holcim eigenen Software „Mix Master“ exakt den Kundenbedürfnissen angepasst werden. Abhängig von den Witterungsbedingungen werden Zusatzmittel eingesetzt, um eine gleichbleibende Konsistenz sicherzustellen.

*Einsetz im Hochbau
Einsetz im Tiefbau
Bauzeit verkürzen
Baukosten einsparen
Materialvolumen einsparen (Baudicke)
Dauerhaftigkeit erhöhen
Nachhaltig bauen
Ästhetische Ansprüche
In allen Betonwerken verfügbar
In ausgewählten Betonwerken verfügbar*

	<i>Einsetz im Hochbau</i>	<i>Einsetz im Tiefbau</i>	<i>Bauzeit verkürzen</i>	<i>Baukosten einsparen</i>	<i>Materialvolumen einsparen (Baudicke)</i>	<i>Dauerhaftigkeit erhöhen</i>	<i>Nachhaltig bauen</i>	<i>Ästhetische Ansprüche</i>	<i>In allen Betonwerken verfügbar</i>	<i>In ausgewählten Betonwerken verfügbar</i>
Beton nach Eigenschaften	•	•							•	
Beton nach Zementgehalt, Korngrösse und Konsistenz	•	•							•	
Selbstverdichtender Beton Selfpact	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Recyclingbeton	•						•			•
Pfahlbeton		•							•	
Spritzbeton		•							•	
Stahlfaserbeton Steelpact	•	•	•	•			•			•
Ultrahochfester Beton	•	•			•	•	•			•
Dämmbeton	•						•			•
Leichtbeton	•									•
Kalksteinbeton Ammocret	•							•		•
Festkies Saibro							•	•		•
Mauermörtel	•								•	

**Jährlich mehr als 1 500 000
Kubikmeter Beton in höchster
Qualität.**

**Über 600 Beton- und Mörtel-
sorten im Angebot.**



Für den effizienten Einbau empfehlen sich unsere Spezialbetone:

Selbstverdichtender Beton – Holcim Selfpact:

- Vereinfacht und beschleunigt das Einbringen des Frischbetons
- Garantiert eine gleichmässige Qualität aller Bauteile, insbesondere bei dichter Bewehrung und/ oder geringem Querschnitt des Bauteils
- Macht Vibrieren überflüssig, der Einbau wird bequemer und sicherer
- Sorgt für gleichmässige Oberflächen
- Verhindert die Bildung von Hohlräumen
- Verhindert unregelmässige Handarbeit

Stahlfaserbeton – Holcim Steelpect:

- Verkürzt Bauzeiten und senkt Baukosten
- Verringert den Aufwand bei Bewehrungsarbeiten
- Reduziert die Rissbildung beim bewehrten Beton
- Höhere Scher- und Durchstanzfestigkeit
- Höhere Schlagfestigkeit
- Keine Sauberkeitsschicht (Magerbeton) erforderlich
- Erlaubt das Bewehren bis in die Randzonen

Wir entwickeln individuelle Zemente für Sie

Standard oder massgeschneidert: Unsere Zemente werden optimal auf die Herausforderungen Ihrer Baustelle abgestimmt.

Wir bieten Ihnen Zemente für alle Anwendungen – vom Portlandzement über Portlandkompositzemente bis hin zu Lösungen für Spezialanwendungen. Unsere Zemente sind Ihr Garant für die technisch und wirtschaftlich optimale Lösung. Von der chemischen Beständigkeit über Festigkeit, Druckfestigkeit und Farbgebung bis hin zur Verarbeitung können alle Eigenschaften eines Zements beeinflusst werden. So lässt sich mit dem passenden Zement auch die Sicherheit eines Baus erhöhen: beispielsweise im Brandfall.

**Jährlich über 2 500 000
Tonnen Zement auf höchstem
Qualitätsniveau.**

Alle Zemente werden in den eigenen Holcim Werken produziert – wir produzieren gemäss ISO 9001:2000 (Qualitätsmanagementsystem), ISO 14001:2004 (Umweltmanagementsystem) und OHSAS 18001 (Arbeitsschutzmanagementsystem).

Zement für heute und morgen

Der neue Zement Holcim Optimo mit Nano-T® Technology setzt neue Massstäbe in Bezug auf Vielseitigkeit, Wirtschaftlichkeit und Ökologie. Neue innovative Rohstoffe, kombiniert mit modernsten Produktionsmethoden, sorgen für eine grosse Leistungsstärke und

machen den Zement zum idealen Produkt für fast alle Anwendungsgebiete. Dank dem erhöhten Anteil an Zementzusatzstoffen, gebranntem Schiefer und Kalkstein weist Holcim Optimo zudem einen verringerten Klinkeranteil auf. So können CO₂-Emissionen sowie der Energieverbrauch gegenüber den in der Schweiz heute meist verwendeten CEM II/A Produkten um bis zu 10 Prozent gesenkt werden.

Orientierung an den Kundenbedürfnissen

Bei der Produktentwicklung arbeiten wir stets eng mit unseren Kunden zusammen, sei es objektbezogen – wie bei der Entwicklung eines Zements für die NEAT – oder sei es prozessbezogen – wie beispielsweise in der Betonvorfabrikation. Ausserdem wird jeder neue Zement detaillierten Vorprüfungen unterzogen. Diese werden stets genau protokolliert und können somit für jeden Kunden exakt nachvollzogen werden. Als Kunde stehen Ihnen bei uns online jederzeit Konformitätserklärungen und Sicherheitsdatenblätter zur Verfügung.

Mit Georoc Spezialbindemitteln den Weg bereiten

Neue Bautechniken im Tiefbau und neue Umweltschutzbestimmungen setzen herkömmlichen Bindemitteln oft Grenzen. Deshalb haben wir Spezialbindemittel aus gebranntem reaktivem Schiefer entwickelt. Suspensionen aus diesen Spezialbindemitteln überzeugen durch ihre Misch-, Pump- und Fließfähigkeit. Gleichzeitig weisen sie ein erhöhtes Eindringvermögen auf und bieten bei Bedarf den nötigen Widerstand gegen Korrosion und Sulfatangriff, ohne die Umwelt nachhaltig zu belasten.

Mehr als 20 individuelle Kundenzemente für spezielle Anforderungen vor Ort.

Jedes Quartal werden technisch aktuelle Informationen zu unseren Zementen veröffentlicht.

Infrastruktur und Know-how für jede Herausforderung:

- Eigenes Entwicklungslabor für Zemente
- Lösungen für Spezialanwendungen
- Hohes Know-how zu Eigenschaften von Zementen
- Wirksamkeit und Zusammenspiel von Zement und Zusatzmittel
- Verfügbarkeit von nachhaltigen Zementen
- Umfangreiche Erfahrung im Umgang mit Weisszement
- Auswahl des richtigen Zements für Betonanwendungen

Wir beliefern Sie mit Gesteinskörnungen erster Güte

Fein und grob: Saubere, optimal geformte und exakt abgemischte Gesteinskörnungen bestimmen die Eigenschaften des Endprodukts.

Holcim Gesteinskörnungen überzeugen durch ihre hohe Qualität und die schweizweite Verfügbarkeit. Ausserdem sind die natürlichen Rohstoffe gut verarbeitbar und bieten ein gleichbleibend hohes Qualitätsniveau. Deshalb eignen sich Holcim Gesteinskörnungen ideal für die Nutzung in hochwertigen Betonprodukten.

In unseren Produktionsstandorten werden alle Gesteinskörnungen mit modernsten Methoden gewonnen und sortiert. Je nach Anforderung besteht zudem die Möglichkeit, die Gesteinskörnungen bei der Aufbereitung zu waschen. Sauberkeit sorgt unter anderem für ein gutes Abbindeverhalten sowie für eine Erhöhung der Frostbeständigkeit. Nach dem Waschen werden die Gesteinskörnungen durch Sieben in unterschiedliche Korngrössen unterteilt. Dann fügen wir die verschiedenen Körner zu einem optimalen Gemisch aus grobem und feinem Korn zusammen – so werden später Hohlräume im Beton erfolgreich verhindert. Gebrochene Gesteinskörnungen sind ideal für den Einsatz im Strassenbau oder auch als Gleisschotter.

Jedes Jahr über 6 000 000 Tonnen Gesteinskörnung in über 20 Kieswerken.

Aufbereitung und Ablagerung von Aushub

Neben natürlichen Gesteinskörnungen werden immer mehr auch aufbereitete Recycling-Gesteinskörnungen verwendet. Denn je nach den Bedingungen auf einer Baustelle kann die Aufbereitung oder die Ablagerung von rückgebauten Gesteinskörnungen die bessere Lösung sein. Wir bieten hier mit modernen Simulationstools Hilfestellungen, um die ökologisch und ökonomisch beste Lösung zu finden.

Jährlich über 2 000 000 Tonnen Aushub, aufbereitet oder abgelagert.

In der Schweiz werden jährlich ungefähr 30–40 Millionen Kubikmeter Aushub-, Abraum- und Ausbruchmaterial abgelagert oder aufbereitet. Je nach Beschaffenheit des Materials können diese in unseren Werken aufbereitet oder abgelagert werden oder es können gemeinsam mit Kooperationspartnern alternative Lösungen gefunden werden.

Kontaminiertes Erdreich wird je nach Beschaffenheit in den Zementwerken verwertet. Dazu werden entsprechende Verwertungsnachweise erstellt. In Kombination mit intelligenten Logistiklösungen bieten wir so die Bearbeitung der gesamten Wertschöpfungskette an. Das Know-how im Bereich der Bahnlogistik sowie die nationale Vernetzung erlauben es uns, für jedes Kundenbedürfnis die wirtschaftlich und ökologisch beste Lösung zu finden.



Gesteinskörnungen und Aushub auf einen Blick:

Gesteinskörnungen:

- Hohe Qualitätsleistungen auch bei grossen Mengen
- Beherrschung aller Logistikmedien

Rezepturen für Gesteinskörnungen:

- Mischungsverhältnis lässt sich exakt steuern (rund/gebrochen)
- Kundenindividuelle Korngrössen sind möglich

Baustellenlogistik:

- Entsorgung von Aushub
- Kontakt zu Annahmestellen und Partnern für die Annahme von kontaminiertem Material
- Anlieferung von sauberem Aushub via Lkw oder Bahn
- Ablagerungsstätten bei jedem Wetter geöffnet, solange die Sicherheit gewährleistet ist
- Vernetzung aller Holcim Standorte
- Kenntnis aller regionalen Gegebenheiten und Bestimmungen



Wir stellen Qualität für Sie auf die Probe

Strenge und regelmässige Kontrollen:
Um eine gleichbleibend hohe Qualität zu gewährleisten, prüfen wir alle Produkte kontinuierlich in drei akkreditierten Labors.

Gerade bei umfangreichen Bauprojekten ist die konstante Betonqualität wichtig für einen effizienten Einbau. Holcim prüft alle Betone und Gesteinskörnungen in eigenen, akkreditierten Labors. Mit über 10 mobilen Laborbussen können Qualitätskontrollen auch vor Ort (Frischbetoneigenschaften) auf Baustellen durchgeführt werden. Für weiterführende Analysen werden Proben vor Ort entnommen und dann in unseren akkreditierten Labors analysiert.

Dazu zählen Frischbetonprüfungen, Abholung der Probekörper, Festigkeits- und Dauerhaftigkeitsprüfungen. Ausserdem können mit der von Holcim entwickelten Software „Mix Master“ auch Optimierungen eingeleitet

werden, die zu Qualitätsverbesserungen und zur Optimierung der Materialkosten führen. Diese Software beinhaltet unter anderem das umfassende Holcim System-Know-how, welches bereits seit vielen Jahren auch in der Publikation „Betonpraxis“ dokumentiert ist.

Mehr als 50 Beton- und Gesteinskörnungsexperten täglich im Einsatz.

Holcim Zemente werden in den Zementwerken permanent überwacht und geprüft – die entsprechenden technischen Datenblätter aktualisieren wir quartalsweise.

Über 10 Laborbusse für Baustellenprüfungen.

Neben Standardprüfungen bieten wir auch komplexe Prüfungen an:

Beton:

- Mikroskopische Untersuchungen (nachträgliche Analyse von Betonzusammensetzungen)
- Wassereindringtiefe/Wasserleitfähigkeit
- Frost-/Tausalz widerstand
- Chloridwiderstand
- Betonperformanceprüfung (AAR-Prüfung)
- Karbonatisierung

Gesteinskörnungen:

- Petrografische Beschreibung
- Mikrobar-Prüfung (potenzielle Reaktivität der Gesteinskörnung für AAR-Beständigkeit)
- Mikroskopie (Dünnschliff, Analyse Luftporenverteilung, Analyse Betongefüge)

Wir teilen unser Know-how mit Ihnen

Wissen ist wertvoll: Holcim bildet Mitarbeitende und Kunden weiter und sorgt für den Wissensaustausch mit Hochschulen.

Als Holcim Kunde können Sie sich auf höchste fachliche Kompetenz verlassen. Wir bieten Ihnen Fachexperten für die Baustoffe Zement, Beton und Gesteinskörnungen. Ausserdem haben alle Holcim Verkaufsleiter eine beton-technologische Ausbildung und nehmen regelmässig an Weiterbildungen teil.

Bauunternehmen werden laufend über neue Normen informiert

Holcim setzt aber nicht nur bei den eigenen Mitarbeitenden auf Bildung, sondern teilt das Wissen und die Erfahrung auch mit ihren Kunden. So informieren wir regelmässig über neue Normen und zeigen auf Wunsch auch im Detail die entsprechenden Konsequenzen für Ihr Bauunternehmen auf.

Jedes Jahr über 5000 Fachpublikationen für die Ausbildung.

Jährlich über 1000 Arbeitsstunden für Fachpublikationen.

Schulungen und Werksbesichtigungen

Darüber hinaus bieten wir laufend allgemeine Schulungen zur Betontechnologie, aber auch zu konkreten Produkten und Arbeitsabläufen an. Kundenindividuelle Schulungen oder Schulungen zu Trendthemen wie

Mehr als 2000 Arbeitsstunden pro Jahr für Lehrveranstaltungen und Werksbesichtigungen.

Arbeitsicherheit oder Nachhaltigkeit bieten wir ebenfalls an. Die Anlässe können auf Wunsch beim Kunden vor Ort oder bei Holcim stattfinden – beispielsweise in Kombination mit einer Werksbesichtigung.

Seminare und Veranstaltungen

Seminare und Veranstaltungen rund um das Thema Bauen mit Beton gehören ebenfalls zu unserem attraktiven Ausbildungsangebot. Ausserdem haben wir Lehraufträge an verschiedenen Hoch- und Fachhochschulen und unterstützen weitere Bildungseinrichtungen wie die TFB bei der betontechnologischen Ausbildung.

Fachpublikationen

Die regelmässig erscheinenden Fachpublikationen von Holcim, beispielsweise die „Betonpraxis“, die „Betonstrassenpraxis“ oder Broschüren zu den Themen SCC und Sichtbeton, werden auch in der Ausbildung an Fachhochschulen und Universitäten als Lehrmittel eingesetzt.



Das Ausbildungsangebot auf einen Blick:

- Fachveranstaltungen
- Individuelle Kundens Schulungen
- Fachpublikationen und Praxistipps
- Sicherheitsstandards bei Holcim

Wir engagieren uns für Nachhaltigkeit

Ja zu Umwelt und Wirtschaftlichkeit:
Nachhaltigkeit ist immer öfter Voraussetzung für Bauprojekte und wird steuerlich begünstigt.

Nachhaltigkeit basiert auf den drei Pfeilern der sogenannten „Triple Bottom Line“: Umweltverantwortung, soziales Engagement und Wirtschaftlichkeit. In jedem der drei Bereiche setzt Holcim klare Zeichen. Damit sind wir Ihr idealer Partner für nachhaltiges Bauen.

Umweltverantwortung

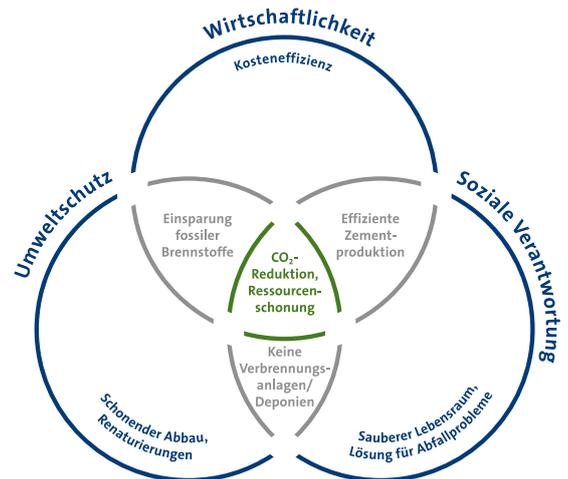
Umweltanliegen sind bei uns ein wesentlicher Bestandteil unternehmenspolitischer Entscheidungen. Über 35 Prozent der Wärmeenergie werden in Holcim Zementwerken durch alternative Brennstoffe gedeckt. Wir legen grossen Wert auf Energieeffizienz und sorgen mit laufend modernisierten Anlagen für eine stetige Reduktion der CO₂-Emissionen. Seit Jahrzehnten bieten wir sichere, rückstandslose und nachhaltige Verwertungslösungen an für Reststoffe wie Plastik, Klärschlamm, Lösungsmittel, Tiermehl, Altöl und Altreifen. Ausserdem schonen wir natürliche Ressourcen auch durch Renaturierung: Genutzte Flächen werden z.B. als tier- und pflanzenreiche Biotope wieder an die Gemeinden zurückgegeben. Neben diesen Aktivitäten für eine umweltverträgliche Herstellung entwickeln wir unsere Produkte ständig weiter, um nachhaltigere Baustoffe für die Zukunft schon heute anbieten zu können.

Soziale Verantwortung

Auch gegenüber Mitarbeitenden nimmt Holcim ihre Verantwortung wahr. Für deren Sicherheit investiert das Unternehmen jährlich gegen 10 Millionen Franken in sicheres Material, Ausbildung und Präventionskampagnen mit Partnern wie der Suva. Als lokal verankertes Industrieunternehmen setzen wir uns auch für unsere Standortregionen ein. Wir unterstützen regionale Projekte und stehen im stetigen Austausch mit Behörden und der Bevölkerung. Ausserdem bilden wir jedes Jahr bis zu 50 Lernende aus.

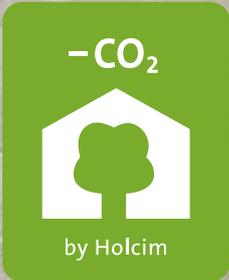
Wirtschaftlichkeit

Wir setzen uns für eine gerechtere und nachhaltigere Wirtschaft ein. Beispielsweise wurden die CO₂-Emissionen aus dem Klinkerbrennprozess von 1990 bis 2010 halbiert. Und damit nicht genug: Dank neuen, umweltschonenden Baustoffen können jährlich rund 125 000 Tonnen CO₂ eingespart werden, was dem jährlichen Verbrauch einer Schweizer Stadt mit 20 000 Einwohnern entspricht.



CO₂-neutrale Ersatzbrennstoffe decken rund 1/3 des Holcim Wärmebedarfs.

4 Mal in Folge das weltweit nachhaltigste Unternehmen der Baustoffbranche.





Holcim (Schweiz) AG
Hagenholzstrasse 83
8050 Zürich
Schweiz
Telefon +41 58 850 68 68
Telefax +41 58 850 68 69
marketing-ch@holcim.com
www.holcim.ch

